

**DZ**

# 中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0192—1997

---

## 实验室用三头研磨机技术条件

1997-10-20 发布

1998-05-25 实施

---

中华人民共和国地质矿产部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则第 1 单元：标准的起草与表述规则第 1 部分：标准编写的基本规定》编写。与以往行业标准相比，格式上有以下三点区别：

1. 增写前言

2. 引用标准中增加指定用语：“下列标准包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性”。

3. 用术语“要求”而不用“技术要求”。

本标准从 1998 年 5 月 25 日起实施。

本标准由全国地质矿产标准化技术委员会实验室选矿设备分技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：武汉探矿机械厂、地质矿产部标准化研究所。

本标准主要起草人：汤世君、丁佳庆、李良淦、张静菁。

## 实验室用三头研磨机技术条件

## 1 范围

本标准规定了实验室用三头研磨机的要求、试验方法、检验规则及标志与包装。

本标准适用于实验室用三头研磨机(以下简称研磨机)。

## 2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性”。

GB 3768—83 噪声源声功率级的测定简易法

GB 4340—84 金属维氏硬度试验方法

GB/T 13306—91 标牌

GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件

## 3 要求

## 3.1 研磨机的基本参数应符合表1的规定。

表 1

名 称	数 值	名 称	数 值
研钵直径,mm	120	出料粒度,mm	—0.075
磨头数量	3	每钵最大处理量,g	30
研棒转速, $\text{min}^{-1}$	220	电机功率,W	370
研钵转速, $\text{min}^{-1}$	9	外形尺寸,mm	780×750×500
进料粒度,mm	1.5	质量,kg	105

3.2 研磨机应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.3 所有零件、部件应经检查合格,外购件应有合格证明并经检验部门进行进厂检查合格后方能进行装配。

3.4 玛瑙材质硬度 HM6.5~7.0。

3.5 主轴承温度不应大于 70℃。

3.6 研磨机手把操纵,转座转换位置应灵活。

3.7 研棒与研钵接触线通过中心偏差不应超过 $\pm 5\text{mm}$ 。

3.8 磨头抬起搁在底盖上应稳定可靠,不应因振动而落下。

3.9 研磨机工作噪声不应大于 80dB(A)。

3.10 电气的绝缘电阻不小于  $2\text{M}\Omega$ ,接地电阻不大于  $0.1\Omega$ 。

3.11 有机玻璃件外表应光滑无划痕,油漆表面应均匀、光亮、无流挂。

#### 4 试验方法与检验规则

- 4.1 每台研磨机须经检验合格后并附有产品质量合格的证明方能出厂。
- 4.2 外观检查用目测进行,应无明显缺陷。
- 4.3 玛瑙材质的硬度按 GB 4340 测定后按  $HM=0.675^3\sqrt{HV}$  换算。
- 4.4 研磨机工作噪声按 GB 3768 测定。
- 4.5 电气的绝缘电阻用兆欧表(电压 500V)测量。接地电阻用电桥测量。
- 4.6 每台研磨机出厂前均应进行空运转试验,并满足下列要求:
  - a) 连续空运转时间不少于 1h;
  - b) 主轴承温升符合第 3.5 条;
  - c) 手把操纵、转转换位置灵活;
  - d) 研棒与研钵接触通过中心偏差符合第 3.7 条;
  - e) 磨头抬起搁在底盖上可靠符合第 3.8 条。
- 4.7 出厂检验,每台磨机按第 4.2、4.6 条进行。
- 4.8 符合下列条件之一时,应进行型式检验:
  - a) 正式生产后,结构、材料、工艺有重大改变,可能影响研磨机性能质量时;
  - b) 停止生产间隔二年继续生产的研磨机;
  - c) 连续生产四年以上的研磨机;
  - d) 评定产品质量时。
- 4.9 型式检验除进行出厂检验的项目外,还应按 4.3~4.5 条进行试验,检查是否符合本标准的规定。
- 4.10 型式检验至少抽 1 台,试验结果应符合本标准的规定。如型式试验不合格,要做成倍台数的重复试验,重复试验的结果为最后结果。

#### 5 标志与包装

- 5.1 每台研磨机应在明显位置固定产品铭牌,其尺寸和技术要求应符合 GB/T 13306 的有关规定,内容包括:
  - a) 产品名称与型号;
  - b) 主要技术参数;
  - c) 制造厂名称;
  - d) 出厂日期及编号。
- 5.2 研磨机的包装应符合 GB/T 13384 的要求,包装箱内应有防雨、防潮措施,并适合陆路、水路运输的装载要求。
- 5.3 随机文件包括:经制造厂质量检验部门签发的产品质量合格证及产品使用说明书(包括检验单和装箱单),并用塑料袋装入附件箱内,附件箱应固定可靠。
- 5.4 包装箱外壁应有明显文字标记,内容包括:
  - a) 收货单位、地址;
  - b) 产品名称与型号;
  - c) 净重、毛重及包装箱的外形尺寸(长×宽×高);
  - d) 制造厂名称及运号;
  - e) 标明“向上”和“小心轻放”等字样或符号。